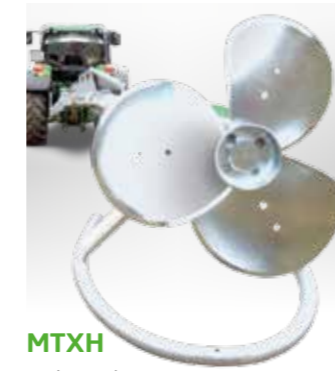




PRODUKTE AUS UNSEREM GÜLLEPROGRAMM



**MTXH**  
Traktormixer



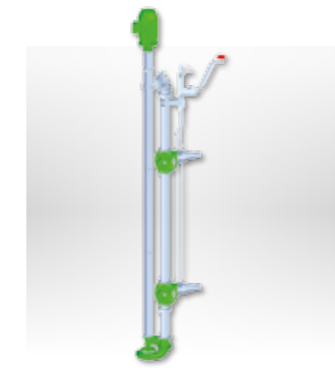
**MSXH**  
Tauchmotorrührwerk



**Separator**  
Pressschneckenseparator für  
Fest-Flüssig-Trennung



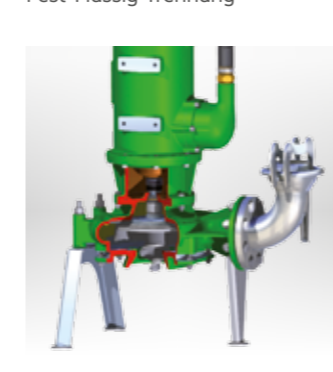
**Separator Plug & Play**  
System für portable  
Gülle-Separation



**MAGNUM LEE/LEC**  
Langwellenpumpe



**MAGNUM SM**  
Dickstoffpumpe  
Getriebeausführung



**MAGNUM CSPH**  
Tauchmotorpumpe



**HELIX DRIVE**  
Exzentrerschneckenpumpe



**MAGNUM SX**  
Dickstoffpumpe Getriebe- und  
Lagerstuhlausführung



**Güllefässer und  
Polyestertankwagen**  
Unterschiedliche Fassgrößen  
für jeden Bedarf



**Schleppschlauch-  
verteiler**  
Baukastensystem für alle  
Typen von Tankwagen



**Einbring-Schlitzgerät**  
Innovative Ausbringtechnik

Ihr Händler

**Röhren- und Pumpenwerk BAUER GmbH**  
8570 Voitsberg / Austria  
**T** +43 3142 200-0  
**F** +43 3142 200-320 / -340  
**M** sales@bauer-at.com  
**W** www.bauer-at.com



- > MAGNUM SM 540
- > **MAGNUM SX**
- > HELIX DRIVE
- > MAGNUM ESPH / CSPH
- > MAGNUM LEE / LEC

WASTE WATER TREATMENT

**MAGNUM SX**

HOCHDRUCKPUMPE MIT SCHNEIDWERK



no-sun.com

Technische Änderungen vorbehalten / MAGNUM SX / 10.2016

# MAGNUM SX

Die Getriebe- und Lagerstuhl-pumpen von BAUER bestehen durch exzellente Zerkleinerungswirkung und große Förderhöhen.

## DIE FAKTEN

- Dickstofftauglich bis zu 12 % TS
- Fördervolumen bis zu 300 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe bis zu 140 m Ws
- Fördert und zerkleinert
- Hohe Schneidleistung
- Weitgehend unempfindlich auf Fremdkörper
- Effizient und wirtschaftlich
- Geringe Betriebskosten
- Wartungsfreundlich
- Multi-Drive – viele Antriebsmöglichkeiten
- Selbstsaug-Einrichtung (optional)
- Automatische Druckregulierung (optional)

**MAGNUM SX**  
IN ZAHLREICHEN AUSFÜHRUNGEN



### Produktreihe Magnum SX

- **SX 1000** mit Hochleistungsgetriebe als Traktorpumpe
- **SX 2000** mit Hochleistungsgetriebe für Dieselaggregat
- **SX 2600** mit Lagerstuhl für Antrieb mit Elektromotor

### Aufbau-Varianten

- **SX 1000** auf Pumpenwagen
- **SX 1000** auf Hubgestell für Dreipunkthydraulik
- **SX 2000** auf Fahrzeughänger mit Dieselantrieb
- **SX 2000** auf Traverse mit Dieselantrieb
- **SX 2600** auf Grundplatte mit Elektroantrieb

### Anwendungen

- **Landwirtschaft:** Verschlauchungen, Gülleverregnung, Pumptankwagen, mobile und stationäre Transferpumpen, Biogasanlagen
- **Lebensmittelindustrie:** Schlachthaus, Fäkalien
- **Umwelttechnik:** Klärschlamm, Faulschlamm, Fäkalschlamm
- **Bioenergie-Industrie**

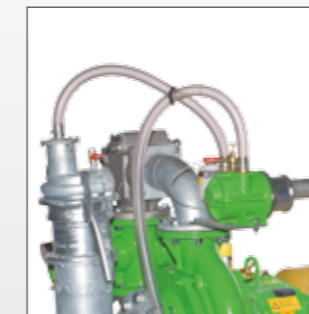


### Technische Merkmale

- **Pumpengehäuse** speziell für Dickstoff konzipiert, verstopfungsfrei
- **Schneidscheibe** einstellbar zur Justierung des Schnittspaltes, ziehender Schnitt, hochfester Werkstoff
- **Saugstutzen** ermöglicht enormes Ansaugvermögen, verhindert Turbulenzen
- **Verschleißscheibe** für eine lange Lebensdauer
- **Wellenabdichtung** doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Ölvorlage, Industriestandard
- **Pumpenwelle und Wellenlagerung** groß dimensioniert, lange Lebensdauer
- **Getriebe** kompakt in Industrierausführung
- **Automatische Druckregelung** (optional) auch bei wechselnden Einsatzbedingungen – Pneumatisches Druckregelventil, PRV

### Selbstsaug-einrichtung (optional)

mechanisch, hydraulisch oder elektromechanisch



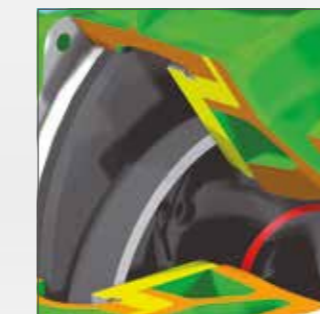
### Automatische Druckregelung (optional)

auch bei wechselnden Einsatzbedingungen



### Lauftrad

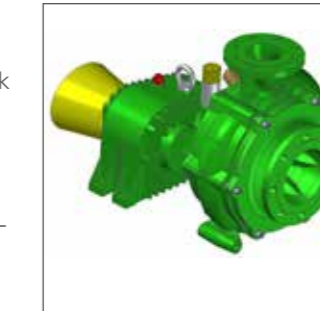
Sonderwerkstoff verschleißfest, optimierte Schneidgeometrie, ziehender Schnitt, optimales Ansaugverhalten bei Stroh oder Gras, halb-offenes dickstofftaugliches Lauftrad, mit Rückenschaufeln, hält Dichtungsraum frei



### TECHNISCHE DATEN

#### Getriebepumpe SX1000

- Traktorgetriebepumpe mit nachstellbarem Schneidwerk
- Spiralgehäuse aus GG 25
- Saugflansch mit drallreduzierender Funktion
- Dickstofflaufrad mit Rückenschaufeln – 2600 min<sup>-1</sup>
- Dickstofflaufrad aus Sphäroguss mit gehärteten Schneidkanten
- Schneidflansch aus Chromstahlguss
- Kompaktes und laufruhiges Stirnradgetriebe mit gehärteter Schrägverzahnung
- Gleitringdichtung (Siliziumkarbid) mit Ölvorlage
- Spülanschluß mit Geka-Kupplung
- Sauganschluß DN 150
- Druckanschluß DN 100
- Antriebswelle mit 1 3/4" Profil nach DIN 6911 (ISO 500)

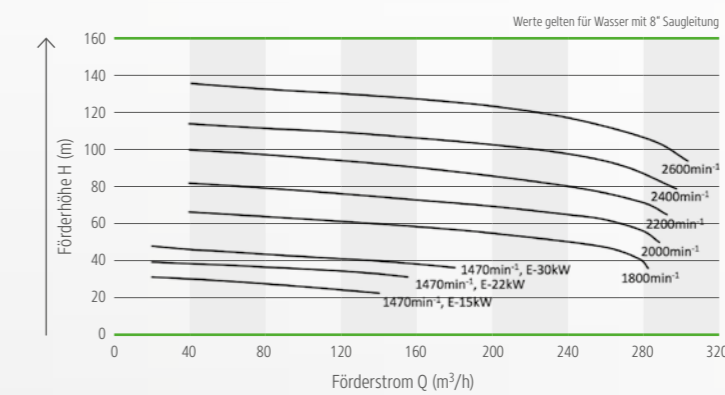


#### Lagerstuhlpumpe SX2600

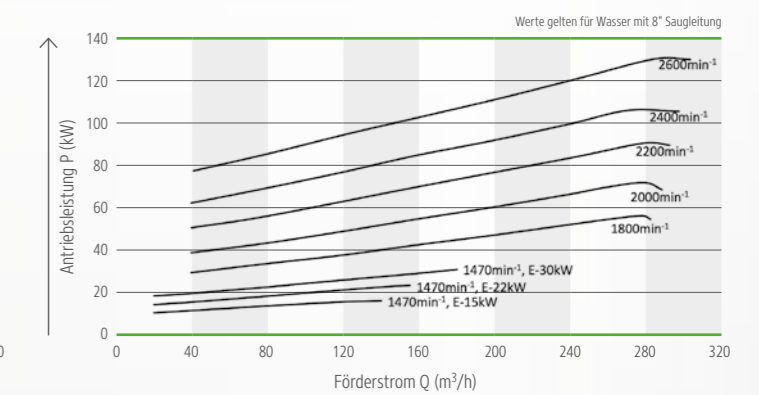
- Lagerstuhlpumpe mit nachstellbarem Schneidwerk
- Spiralgehäuse aus GG 25
- Saugflansch mit drallreduzierender Funktion
- Dickstofflaufrad mit Rückenschaufeln – 2600 min<sup>-1</sup>
- Dickstofflaufrad aus Sphäroguss mit gehärteten Schneidkanten
- Schneidflansch aus Chromstahlguss
- Lagerstuhl aus Grauguß
- Pumpenwelle aus Vergütungsstahl
- Gleitringdichtung (Siliziumkarbid) mit Ölvorlage
- Spülanschluß mit Geka-Kupplung
- Sauganschluß DN 150
- Druckanschluß DN 100
- freies Wellenende Ø 42 mm für Direkt- oder Keilriemenantrieb



### Druck- und Förderstrombereich



### Leistungs- und Förderstrombereich



Die Beschriftung der Pumpenkennlinien beziehen sich auf die Drehzahl des jeweiligen Lauftrades. Je nach verwendeter Ausführung ergeben sich für die Antriebsdrehzahl, abhängig von den Übersetzungen (SX 2600 – 1:1; SX 200 – 1:1,27; SX 1000 – 1:2,57) die entsprechenden Antriebsdrehzahlen. Die maximale Drehzahl des Pumpenlaufwerks darf 2600 U/min. nicht überschreiten.

Pumpenauslegungen sind nach Datenblatt Kennlinien auszuführen.