



MELZER PR GROUP
since 1989

CORPORATE COMMUNICATIONS

Unser Land

Nr. 4 - April 2015



Polylestertankwagen mit Schleppschauchverteiler, von 10.500 bis 24.000 Liter



Gülefässer von 2.200 bis 16.000 Liter. Lange Lebensdauer, hohe Wertbeständigkeit



Separatoren zur Separierung von festen und flüssigen Nährstoffen, hoher Durchsatz



Tauchmotor-Rührwerke mit enormer Rührkraft und hohem Wirkungsgrad

Entgeltliche Einschaltung

A BAUER Group company

www.bauer-at.com

Ihr zuständiger Fachberater:

Günter Windisch 0664 - 80 210 330

Florian Nogglner 0664 - 80 210 339

Robert Terschhan 0664 - 80 210 338

Fritz Englmaier 0664 - 80 210 332

g.windisch@bauer-at.com

f.nogglner@bauer-at.com

r.terschan@bauer-at.com

f.englmaier@bauer-at.com

BAUER
FOR A GREEN WORLD

W, NÖ, Bgld.

Vbg., T., Ost/Süd-T.

Stmk., Ktn., südl. Bgld.

Salzburg, OÖ

Waste-Management mit dem Bauer Separator S 655/S 855



Der Separator S 655/S 855 des steirischen Bewässerungs- und Gülletechnik-Spezialisten Bauer ermöglicht die vollautomatische Trennung von bis zu 35 m³ Abfallsubstrat pro Stunde in eine flüssige und feste Phase und hilft dabei, Zeit sowie Investitions- und Entsorgungskosten einzusparen. Die Vorteile der Separation liegen auf der Hand:

Die Lagerkapazität des Abfalls bzw. der Gülle und das damit einhergehende Transportaufkommen verringert sich um bis zu 30 %. Bei gezieltem Einsatz eignet sich das separierte Substrat hervorragend als Mineraldünger. Durch den Verkauf der Feststoffe als Kompostgrundlage entsteht zudem eine zusätzliche Einnahmequelle.

Melzer PR Group
A-1010 Wien, Stubenbastei 12
Tel. +43/1/526 89 08-0, Fax +43/1/526 89 08-9
E-Mail: office@melzer-pr.com
www.melzer-pr.com