

**topagrar.at**

07. November 2014

„Plug & Play“ Gülle-Separator von Bauer

07.11.2014



Die Kompaktgeräte von Bauer trennen die feste von der flüssigen Phase bei Rinder- und Schweinegülle. Das neue „Plug & Play“ Separator-System der Bauer Group aus Voitsberg ist eine kompakte, mobile Einheit, bei der sämtliche Komponenten auf engstem Raum verbaut sind: Von der Einbringpumpe über die Leitungen bis zur elektronischen Steuerung. Ein kleines Raumwunder mit enormer Leistung, das einmal an die Steckdose angeschlossen, sofort und effizient die feste von der flüssigen Phase trennt, so der Hersteller in einer Presseinformation.

Das System sei vielseitig einsetzbar und eigne sich beispielsweise zur Produktion von hochwertiger Einstreu bei Rindergülle, zur optimalen Aufbereitung von Schweinegülle, zur Substratgewinnung bei Biogasanlagen oder in der Lebensmittelindustrie zur Verwertung von Abfällen.

„Die einzelnen Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt, sodass Standfestigkeit und eine lange Lebensdauer garantiert sind. Das Kompaktgerät liefert einen sehr hohen Trockengrad bei geringem Energieverbrauch“, verweist Hans-Peter Hojas, Produktmanager bei der Bauer Group, auf das optimale Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Ausstattung: Separator, Exzentrerschneckenpumpe, Abführ-Kreiselpumpe, elektronische Steuerung, Verrohrung, Verkabelung, montiert auf stabilem Rahmen mit Hubstaplervorrichtung bzw. Transportwagen mit Tandemachse.

Das „Plug & Play“ Separator-System ist in drei Ausführungen erhältlich: mit den Separatoren S655 / 655 HD (Durchsatz 30 m<sup>3</sup>/h, TS-Gehalt bis zu 32 %), S855 / 855 HD (Helix Drive-Pumpe, Durchsatz 40 m<sup>3</sup>/h, TS-Gehalt bis zu 32 %) und 855 GB (Durchsatz 25 m<sup>3</sup>/h und bis zu 36 % TS-Gehalt).

**Quelle:** <http://www.topagrar.at/technik/Technik-Techniknews-Plug-Play-Guelle-Separator-von-Bauer-1590636.html>