



MELZER PR GROUP

since 1989
CORPORATE COMMUNICATIONS

Topagr.ar.at

14. September 2010

Gülle energieeffizient separieren



Der Separator S655/S855 von Bauer soll die vollautomatische Trennung von Abfallsubstrat in eine flüssige und feste Phase ermöglichen. Laut Firma ist das System in vielen Branchen einsetzbar. Die 490 kg schwere Maschine soll 10 bis 25 m³ (S655) bzw. 15 bis 35 m³ (S855) Substrat in einer Stunde separieren. Die Lagerkapazität des Abfalles bzw. der Gülle solle sich damit um 30% verringern. Nähere Infos auf www.bauer-at.com

http://www.topagr.ar.at/home/index.php?option=com_content&task=blogcategory&id=14&Itemid=35

Melzer PR Group
A-1010 Wien, Stubenbastei 12
Tel. +43/1/526 89 08-0, Fax +43/1/526 89 08-9
E-Mail: office@melzer-pr.com
www.melzer-pr.com