

blickinsland.at

2. April 2012

Bauer bietet Qualität bis ins Detail

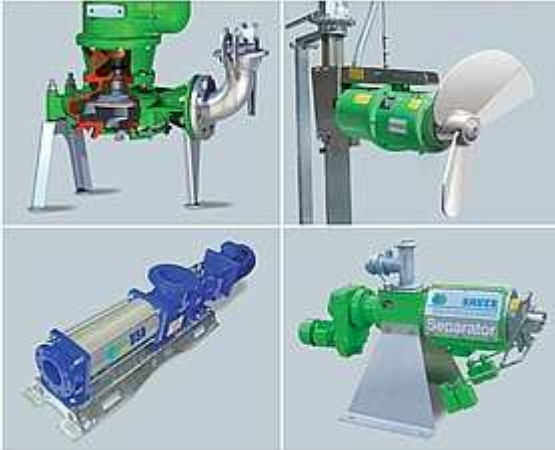


Foto: Bauer

Die nötige Hardware für Biogas als Treibstoff auf dem Weg in eine grüne Energiezukunft liefert die Firma Bauer aus Voitsberg: Ihre Komponenten für Biogas-Anlagen sorgen für einen reibungslosen und effizienten Ablauf der Gewinnung von Strom und Wärme.

„Die Qualität der Details macht den Erfolg eines gesamten Systems aus“, erklärt der Vertriebsdirektor der Bauer-Gruppe, Heimo Wiesinger. Falle ein einzelner Teil aus, könne die gesamte Biogasproduktion zum Stillstand kommen. „Um dies zu vermeiden, rate ich dazu, sämtliche Komponenten aus einer Hand zu beziehen, um perfekt aufeinander abgestimmte Teile zur Verfügung zu haben“, so Wiesinger. Die Unternehmensgruppe Bauer bietet Lösungen für alle Prozessschritte vom Substrat-Management bis zur Verwertung der Rückstände an. Anlagenbetriebe können damit auf eine Komplettausstattung von einem Partner mit jahrzehntelanger Erfahrung zurückgreifen.

So bietet die zur Bauer-Gruppe gehörende Firma Eckart mit ihren „BioDos“-Beschickungsautomaten optimale kundenspezifische Lösungen für die zusätzliche Beimengung von Feststoffen wie Mais, Gras oder Bioabfall in den Fermenter an. Aus einer speziell beschichteten Grundmulde in einer Größe von 10 bis 120 m² werden die Kofermente manuell oder vollautomatisch weiter befördert. Ein von Eckart entwickeltes Planetengetriebe mit hohem Wirkungsgrad garantiert geringen Stromverbrauch auch bei gleichzeitig hohem Drehmoment falls erforderlich. Höchste Laufsicherheit trotz auch härtesten Herausforderungen wie etwa in kalten Wintertagen. „Eckart befasst sich seit zwanzig Jahren mit der Beschickung von Biogasanlagen und greift daher auf eine immense Erfahrung im Bau solcher Behälter zurück“, betont Wiesinger.

Wesentlich für eine gute Ausbeute an Biogas ist für viele Betreiber ein möglichst homogenes Gemisch in der Anlage. Mit der enormen Rührkraft des Tauchmotorrührwerks MSXH von Bauer können dickflüssige Medien wie Gülle oder Maissilage optimal vermengt werden. Die einfache Verstellbarkeit erlaubt sowohl ein horizontales als auch ein vertikales Arbeiten sowie ein Heben und Senken des Rührwerks. Bauer hat mit seinem Produkt das Rührwerk mit der höchsten Effizienzklasse und dem niedrigsten Stromverbrauch im Sortiment. Erreicht wird dieser extrem hohe Wirkungsgrad durch ein spezielles Planetengetriebe.

Groß wird bei Bauer auch die Sicherheit geschrieben: Sonden warnen vor Leckagen mit unerwünschten Einflüssen auf die Biologie des Fermenters. Selbstverständlich ist im Umgang mit Biogas der Explosionsschutz.

Besonders harte Arbeitsbedingungen kommen auch auf die Pumpen im und um den Fermenter zu. Sie müssen mit Medien unterschiedlichster Konsistenz fertig werden und dabei konstant die gewünschte Leistung erbringen. Speziell auf den Einsatz im Biogasbereich abgestimmt ist dabei die neue Exzentrerschneckenpumpen-Generation Helix von BSA. Deren Leichtlauf-Hohlrotor wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Haus hergestellt und ist absolut bruchfest. Durch die innovative und robuste Bauweise werden außergewöhnliche Leistungen von 5,5 bis 11 kW, maximale Förderhöhen von 30 bis 60 Metern und 15 bis 60 m³/h Förderleistung bei gleichzeitig verlängerter Lebensdauer möglich.

Auch nach der Austragung des Mediums aus dem Fermenter ist Bauer für viele Biogasanlagen-Betreiber ein idealer Partner: Zur Homogenisierung im Endlager kommen Tauchmotorpumpen wie die Bauer/FAN CSPH zum Einsatz. Wiesinger: „Wir haben hier ein neues Schneidwerk eingebaut, das verstellbar und einfach zu tauschen ist.“ Die Verwendung von hochwertigem Chromstahl verlängert die Lebensdauer erheblich und senkt die Betriebskosten. Mit Separatoren von Bauer und FAN können die Reststoffe auf ihren optimalen Trockensubstanzgehalt gebracht werden. Dank des hohen Durchsatzes werden dabei rasch sehr gute Ergebnisse erzielt.

Das separierte Material kann anschließend als Rohstoff für Blumenerde verkauft oder etwa als hochwertiges Einstreumaterial in der Tierhaltung verwendet werden und bringt dadurch dem Anlagenbetreiber eine Verbesserung des Deckungsbeitrages. Übrigens: Auch bei der Verwertung der Biogasgülle kommen Produkte aus dem Hause Bauer zum Einsatz: Der Polyestertankwagen mit einem Tankvolumen von 10.500 bis 24.000 Liter glänzt mit schlagkräftiger Ausbringung bei gleichzeitiger Bodenschonung dank seines geringen Eigengewichts.

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg in der Steiermark der Bewässerungs- und Gülletechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management. Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen, immerhin werden insgesamt über 1,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Zu den Hauptumsatzträgern zählt auch der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in über 80 Länder der Welt. Mit etwa 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit wurde im Geschäftsjahr 2010/2011 ein Umsatz von 179 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 95 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, Osteuropa, China, die USA, Südamerika und Australien. Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 20 Firmen weltweit.

Die Produktpalette umfasst neben verschiedenen Beregnungssystemen vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner oder Linestar, dazu Beregnungsmaschinen wie Rainstar, Duostar, Rainboy oder ProRain und natürlich klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen. Der Bereich Gülletechnik umfasst den Gülletransport mit Güllefässern sowie innovative Gülleaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen. Rohre- und Formstücke, Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie sowie Biogas-Anlagen und die Sparte BRU Bedding Recovery Unit ergänzen das Angebot. Die Konfiguration aller Maschinen über das Internet ist ebenso möglich wie die Online-Bestellung aller Ersatzteile.

Internet: www.bauer-at.com

<http://www.blickinsland.at/news-standard/news-detail/article/bauer-bietet-qualitaet-bis-ins-detail-4801/abp/1.html>

Melzer PR Group
1010 Wien, Stubenbastei 12
Tel. +43/1/526 89 08-0, Fax +43/1/526 89 08-9
E-Mail: office@melzer-pr.com
www.melzer-pr.com