

- > MIXEUR A TRACTEUR MTX/MTXH
- > MIXEUR ELECTRIQUE MEX
- > **AGITATEURS SUBMERSIBLES MSXH**



FOR A GREEN WORLD

FR



WASTE WATER TREATMENT

# AGITATEURS SUBMERSIBLES MSXH

POUR HOMOGENEISER TOUS LES LIQUIDES



WWW.BAUER-AT.COM

# AGITATEURS SUBMERSIBLES MSXH

Pour une homogénéisation et un traitement optimal de tous les liquides dans le domaine de l'agriculture, des installations biogaz, des stations d'épuration et dans le secteur industriel.

## Moteur submersible puissant à courant triphasé

Une protection thermique incorporée garantit une sécurité maximale en cas de défaillance de phase, en sur- et sous-tension et surcharge. Température liquide: MSX – 40 °C / MSXH – 65 °C.

## Réducteur planétaire robuste assurant un haut rendement

Haute stabilité due au fait que plusieurs dents du réducteur planétaire sont en contact permanent. Les pignons soigneusement traités et polis réduisent le frottement, par conséquent on obtient une consommation électrique extrêmement basse et une puissance élevée.

## Forme de construction idéale – matériaux de haute qualité

La conception étroite et spéciale, où le moteur et l'arbre de l'hélice sont sur le même alignement améliore considérablement le flux, augmente le rendement et contribue à son esthétique. L'arbre de l'hélice extrêmement robuste et surdimensionné est monté sur roulements à rouleaux coniques. Un système de guidage d'huile particulièrement bien étudié et sophistiqué garantit un graissage optimum dans toutes les positions inclinées de l'agitateur. Sur les modèles MSXH une sonde d'étanchéité est en montage standard.

## Garnitures d'étanchéité spéciales

Deux garnitures mécaniques de haute qualité garantissent un fonctionnement impeccable, sans perturbation et une durée de vie élevée.

## Très robuste câble électrique en caoutchouc

L'entrée du câble électrique est protégée celui-ci assure une haute fiabilité en cas de forces de traction élevées.

## Hélice bipale avec force agitatrice énorme

Hélice en acier inoxydable (en option en Hardox) et autonettoyante, grâce à son diamètre très important et à sa forme spécialement étudiée on obtient un rendement optimal.

## Agitateurs submersibles MSXH pour fosses et systèmes slalom

### Dispositif de relevage et de descente pour des fosses ouvertes et fermées.

- Installation, utilisation et entretien simple.
- Tube de guidage carré solide avec dispositif de rotation, palier d'appui sol avec sécurité d'arrêt d'agitateur.
- Treuil à câble à roue droite autobloquant, facilement maniable, charge de traction 900 kg, avec câble en acier inoxydable
- Toutes les pièces en contact avec le liquide sont en inox.



### Utilisation dans des systèmes de canal profonds

Disponible en option: Couronne de concentration de flux avec bêche solide de retenue, qui garantit un effet d'agitation excellent sur différents niveaux de fosse.

### Système slalom

- Homogénéisation automatique du lisier dans un canal « slalom », périodes de mixages automatisées par moyen d'un relais de temporisation, programmeur.
- Le lisier est toujours parfaitement mélangé
- L'épandage est possible à tout moment.

### Console de guidage à inclinaison réglable

Grâce à la console de guidage à inclinaison réglable, l'effet d'agitation et d'homogénéisation dans des couches flottantes ainsi que les matières en suspension lourdes est excellent et encore plus rapide.

## Agitateurs submersibles MSXH pour des installations à biogaz

### Dispositif de relevage et de descente pour digesteur avec un passage dalle étanche au gaz

- Etanchéité absolue dans la zone de passage
- Manipulation et ajustage simple de l'agitateur
- Orientable et réglable en hauteur à partir de l'extérieur
- Le substrat de fermentation est parfaitement mélangé

### Passage paroi parfaitement étanche au gaz

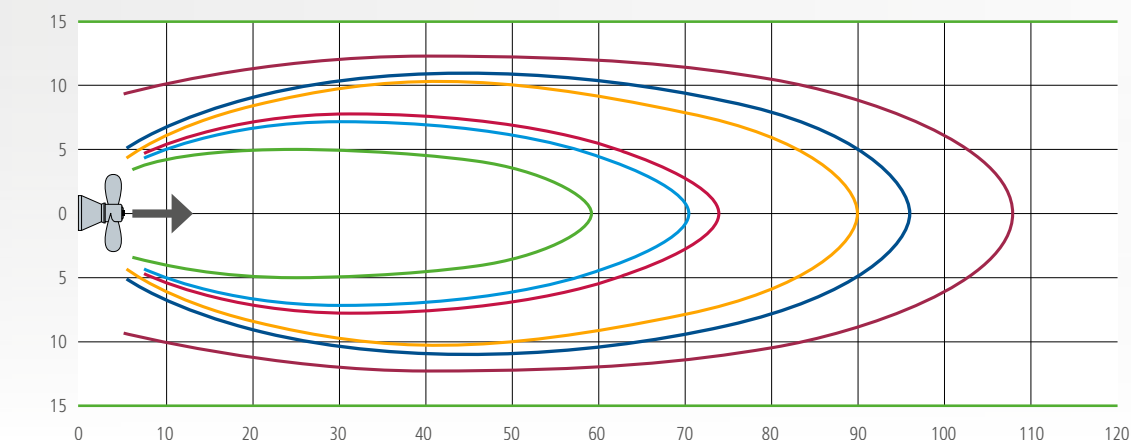
Le dispositif de manipulation se trouvant à l'extérieur du digesteur.

## Données techniques

MSX MSXH **	MSXH 5.5	MSXH 7.5	MSX 8.6 MSXH 8.6	MSXH 11	MSXH 11 ECO	MSX 12.6 MSXH 12.6	MSXH 15
Puissance kW	5,5	7,5	8,6	11	11	12,6	15
Tension V	400	400	240 / 480	400	400	240 / 480	400
Fréquence Hz	50	50	60	50	50	60	50
Rendem. de circulation* m³/h	2.800	3.600	3.900	5.200	5.700	5.700	6.800
Volume de fosse* m³	900	1.400	1.500	2.200	2.400	2.400	2.800
Hélice mm	550	600	550	665	845	600	750
Nombre de tours hélice min⁻¹	315	315	378	315	208	378	315
Poids kg	175	195	195	205	205	205	225

\* en fonction du liquide \*\* MSXH avec classe de température H (température du liquide 65 °C) et sonde d'étanchéité

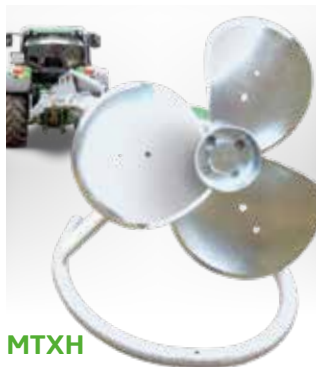
## Débit



Débit en m avec 0,1 m/s – les valeurs se réfèrent à l'eau



BAUER  
AGITATEURS  
SUBMERSIBLES  
MSXH

**LES PRODUITS DE NOTRE GAMME DE LISIER**


**MTXH**  
Mixeur à tracteur



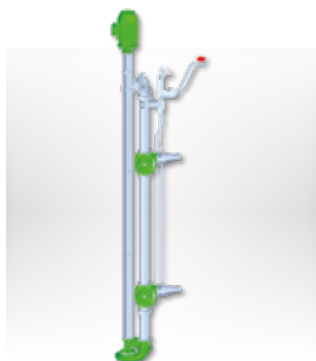
**MSXH**  
Agitateur submersible



**SÉPARATEUR de phase fixe**  
Séparateur à vis pour la séparation liquide-solide



**SÉPARATEUR PLUG & PLAY**  
Unité mobile de séparation de phase



**MAGNUM LEE/LEC**  
Pompe hacheuse à arbre long



**MAGNUM SM**  
Pompe centrifuge



**MAGNUM CSPH**  
Pompe submersible



**HELIX DRIVE**  
Pompe hélicoïdale



**MAGNUM SX**  
Pompe à lisier et à matières épaisses



**Citernes à lisier**  
Citernes aciers et polyester



**Épandeurs à lisier**  
Épandeurs pendillards et à patins



**Injecteurs à lisiers**  
Injecteurs à disques, à dents ou à charrues

**Votre concessionnaire**