

## Presseinformation

Voitsberg, Dezember 2021

### **Effizient und mobil: „Plug & Play“ Separatoren von Bauer**

Kompaktes „Raumwunder“ vielseitig in Lebensmittelindustrie und bei Biogasanlagen einsetzbar

**Das „Plug & Play“ Separator-System der Bauer Group, Technologieführer in der Separation von Flüssig- und Feststoffen mit Hauptsitz in Voitsberg, ist eine kompakte, mobile Einheit, bei der sämtliche Komponenten auf engstem Raum verbunden sind: Von der Einbringpumpe über die Leitungen bis zur elektronischen Steuerung. Ein kleines Raumwunder mit enormer Leistung, das einmal an die Steckdose angeschlossen, sofort und effizient die feste von der flüssigen Phase trennt.**

Das „Plug & Play“-System ist – wie der Name schon sagt – eine mobile Einheit, die rasch und einfach an jeden beliebigen Ort gebracht werden kann und mit wenigen Handgriffen einsatzbereit ist: Abkuppeln, aufladen und ab zum nächsten Einsatz. Das System ist vielseitig einsetzbar und eignet sich beispielsweise zur Substratgewinnung bei Biogasanlagen oder in der Lebensmittelindustrie zur Verwertung von Abfällen.

„Die einzelnen Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt, so dass Standfestigkeit und eine lange Lebensdauer garantiert sind. Das Kompaktgerät liefert einen sehr hohen „TS – Gehalt“ bei geringem Energieverbrauch“, verweist Hans-Peter Hojas, Produktmanager bei der Bauer Group, auf das optimale Preis-/Leistungsverhältnis.

Die Ausstattung lässt keine Wünsche offen: Separator, Exzentrerschneckenpumpe, Abführ-Kreiselpumpe, elektronische Steuerung, Verrohrung, Verkabelung, montiert auf stabilem Rahmen mit Hubstaplervorrichtung.

## **Sämtliche Bauer-Separatoren als „Plug&Play“ verfügbar**

Sämtliche Bauer-Separatoren sind auch als „Plug & Play“ Variante erhältlich: der Separator S300 (Durchsatz bis zu 5m<sup>3</sup>/h, TS-Gehalt bis zu 32%) der S655 / 655 HD (Durchsatz bis zu 30 m<sup>3</sup>/h, TS-Gehalt bis zu 32 %), der S855 / 855 HD (Durchsatz bis zu 40 m<sup>3</sup>/h, TS-Gehalt bis zu 32 %) und der 855 GB (Durchsatz bis zu 25 m<sup>3</sup>/h und bis zu 36 % TS-Gehalt).

Durchsätze sind abhängig von Medium, TS-Gehalt, Viskosität, Siebspalt, Temperatur, Alter des Rohstoffes und Gegengewichten.



Bildtext: Plug & Play Separator-System von Bauer

## **Kurzinformation zur Bauer Group 2021:**

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Group mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. In den folgenden Jahrzehnten verfolgt Bauer einen beeindruckenden Expansionskurs und wird zu einem weltumspannenden Industrieunternehmen. Heute ist die Bauer Group weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in rund 100 Ländern der Welt. Mit etwa 650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern konnte im Geschäftsjahr 2020/2021 ein konsolidierter Nettoerlös von rund 145 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Australien und Südamerika. Im Oktober 2016 wurde eine neue Produktionsstätte in Brasilien in Betrieb genommen. Insgesamt gehören zur Bauer Group derzeit 16 Firmen weltweit, darunter die bekannten deutschen Marken BSA, Eckart und FAN.

### **Die Produktpalette**

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
  - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
  - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, A3 oder ProRain*
  - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Digitale Steuerungslösungen für smartes Beregnungs- und Gülle-Management (Signo 4.0, Smart Rain, SmartTouch)*
- *Gülletransport (Güllefasser)*
- *Innovative Gülleaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit (Anlage zur Produktion von Bio-Einstreu aus Gülle)*
- *Bauer Selbstfahrtechnik*

### **Internet Services**

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Produkte und Ersatzteile über Internet möglich*

**Weitere Informationen:** [www.bauer-at.com](http://www.bauer-at.com)