

## **Presseinformation**

Voitsberg/Ahlen, November 2021

### **BAUER Selbstfahrer-Technik: Bodenschonend und leistungsstark**

Der PT 16000 für den Claas Xerion Saddle Trac überzeugt durch Flexibilität in der Gülleausbringung

**Gülleausbringung bei schwierigen Bedingungen stellt Landwirte und Lohnunternehmer immer wieder vor eine Herausforderung. Das gilt besonders bei der Düngung mit großdimensionierten Fahrzeugen. Für derartige Szenarien bietet die österreichische Bauer Group eine perfekte Lösung: Der 16.000 Liter fassende Selbstfahrer PT 16000 bewältigt dank optimaler Gewichtsverteilung und Bereifung auch schwierige Böden ohne diese zu zerstören. Zudem lässt sich der Selbstfahrer mittels Anbaugerät oder zusätzlichem Fass in Volumen und Arbeitsbreite flexibel erweitern. Mittels Spezialpumpe ist der Tank in 90 Sekunden befüllt.**

Mit seinem Füllvolumen von 16.000 Litern und der Länge von 11,5 Metern inklusive Scheibenegge, zählt der PT 16000 zu den kompaktesten Maschinen seiner Klasse. Dank optimaler Gewichtsverteilung im Verhältnis 50:50 und der Bereifung von 900/60 R42 verrichtet der Gülleselbstfahrer seine Arbeit ferner besonders bodenschonend.

Durch die im Inneren des Polyestertanks befindlichen Längs- und Querschwällwände werden die bodenschonenden Eigenschaften zusätzlich verbessert: Die besondere Architektur gewährleistet die Stabilität des Fahrzeuges auch beim Entleeren des Fasses. Verantwortlich für die händische Fertigung des 160-Hektoliter-Tanks zeichnet das niederbayerische Unternehmen ECKART Maschinenbau. ECKART, ebenfalls ein Tochterunternehmen der Bauer Group, kann bei der Produktion auf seinen langjährigen Erfahrungsschatz im Bereich GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff) zurückgreifen.

### **Flexibel und multifunktional – auch im Fahrsilo**

Seine Stärken als Selbstfahrer spielt der PT 16000 mit einem bis zu 21 Meter breiten Anbaugerät aus. Darüber hinaus kann an das Fahrzeug der Bauer Group mittels K80 Kugelkopfkupplung ein zusätzliches Güllefass angehängt werden. Damit lässt sich der PT 16000 beim Volumen als auch in der Arbeitsbreite flexibel erweitern.

Durch seine große Bereifung begeistert der Gülle selbstfahrer jedoch nicht nur auf dem Acker, sondern beispielsweise auch als Walzmeister im Fahrsilo – hier verdichtet er zuverlässig Silage. In unter zwei Stunden lässt sich dafür die Gülletechnik demontieren und das Fahrzeug steht für derartige Einsätze bereit.

### **Logistik – der Schlüssel zum Erfolg**

Neben der Kabine, die dem Lenker große Übersicht über das Geschehen verleiht, besitzt die Frontunit einen leistungsfähigen, 8 Meter langen Saugarm. Dieser ist um 160 Grad drehbar und verfügt zusätzlich über mehrere Gelenke, was auch in Sachen Befüllung Vielseitigkeit gewährleistet und diese auch unter schwierigen Bedingungen ermöglicht. Lange Fahrzeiten zum Befüllort oder Ein- und Ausklappzeiten des Anbaugerätes werden so verhindert. Dies minimiert den Leerstand und reizt die Nutzungszeit aus.

### **Befüllt in 90 Sekunden**

Apropos Befüllung: Das Fass verfügt in der Standardausstattung über eine 9.000-l/min-Drehkolbenpumpe der Firma Vogelsang. Mit der optionalen 12.000-l/min-Pumpe kann das Fass sogar innerhalb von 1,5 Minuten befüllt werden.



PT 16000 von Bauer



PT 16000 von Bauer

## **Kurzinformation zur Bauer Group 2021:**

*Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Group mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. In den folgenden Jahrzehnten verfolgt Bauer einen beeindruckenden Expansionskurs wird zu einem weltumspannenden Industrieunternehmen.*

*Heute ist die Bauer Group weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in rund 100 Länder der Welt. Mit etwa 650 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern konnte im Geschäftsjahr 2020/2021 ein konsolidierter Nettoerlös von rund 145 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Australien und Südamerika. Im Oktober 2016 wurde eine neue Produktionsstätte in Brasilien in Betrieb genommen.*

*Insgesamt gehören zur Bauer Group derzeit 16 Firmen weltweit, darunter die bekannten deutschen Marken BSA, Eckart und FAN.*

### **Die Produktpalette**

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
  - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
  - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, A3 oder ProRain*
  - *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Digitale Steuerungslösungen für smartes Beregnungs- und Güllemaangement (Signo 4.0, Smart Rain, SmartTouch)*
- *Gülletransport (Güllefüßer)*
- *Innovative Gülleaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit (Anlage zur Produktion von Bio-Einstreu aus Gülle)*
- *Bauer Selbstfahrtechnik*

### **Internet Services**

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Produkte und Ersatzteile über Internet möglich*

**Weitere Informationen:** [www.bauer-at.com](http://www.bauer-at.com)