

BAUER Edelweiss Edition: Ein Fass für alle Hanglagen

Das neu konzipierte Pumpfass für sichere Gülleausbringung im voralpinen Gelände

Speziell für die Voralpenregion hat die Bauer-Group, der Spezialist für Güllefässer, die neue Edelweiss-Linie entworfen. Große Räder, integriert in ebenso große Radausschnitte, sorgen für Leichtzügigkeit auch auf feuchtem Grasland und für maximale Stabilität in Hanglagen. Als Zugabe ist das bewährte SLE-System serienmäßig enthalten. Damit wird die Traktion am Feld optimiert und Flurschäden bleiben aus.

Sicherheit geht vor

Die Stahlfässer der neuen Edelweiss-Edition, erhältlich in den Dimensionen 7.000, 8.000 und 9.000 Liter, sind die Tankwägen der Wahl für Gülle-Ausbringung in hügeligen bis leicht bergigen Regionen. Die niedrige Bauweise mit den großen Radausschnitten verlagert den Schwerpunkt nach unten und hält das Fass auch in Hanglagen stabil. Die großzügige Bereifung bis 30,5" sorgt selbst auf nassen Wiesen für Leichtgängigkeit und schont den Untergrund. Die in manchen Gegenden immer kleiner werdenden Gülleausbringfenster bringen es mit sich, dass oft auch feuchtes Grasland befahren werden muss.

Nachrüstung mit Schleppschuhverteiler jederzeit möglich

Selbstverständlich ist die Edelweiss-Linie auch für bodennahe Gülleausbringung konzipiert. Ideal für diese Fass-Serie sind Schleppschuhverteiler in den Arbeitsbreiten von 6-10,5m, die jederzeit nachgerüstet werden können. BAUER

SLE-System serienmäßig

Die Edelweiss-Linie ist serienmäßig mit dem bewährten SLE-System (SLE steht für Stützlasterhaltung) ausgestattet. Nur maximale Stützlast garantiert bestmögliche Traktion der Traktorreifen auf dem Boden. Um einer Verringerung der Stützlast, die sich mit abnehmendem Füllstand des Behälters reduziert, entgegenzuwirken, hat BAUER das einzigartige SLE-System entworfen. Besonders bei Güllefässern mit Applikationstechnik, führt eine zu geringe Stützlast zu Schlupf im Feld, was erhebliche Flurschäden zur Folge haben kann. Das SLE-System von Bauer basiert auf einem 2-Kammer-System, in dem die vordere Kammer immer bis zuletzt gefüllt bleibt und somit die volle Stützlast gewährleistet. Besonders ist, dass die verbaute Trennwand nicht oben, sondern unten offen ist und somit ein vakuumbasiertes, störunanfälliges System geschaffen wird. Da die Behältertrennwand unten offen ist, blockiert dieses System nicht die seriellen Rühreigenschaften im Behälter und besitzt keine mechanischen Komponenten wie Schieber, Leitungen und komplizierte Schaltungen.

Kurzinformation zur Bauer Group:

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Group mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllerpumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute beschäftigt sich das Unternehmen vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Water-Management sowie Energie-Management.

Die Bauer Group ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Weiterer Hauptumsatzträger bildet mit ca. 50 % des Gesamtumsatzes der Bereich Gülle und Umwelt. Die Bauer Group liefert heute in rund 100 Länder der Welt. Mit etwa 890 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern konnte im Geschäftsjahr 2022/2023 ein konsolidierter Nettoerlös von rund 245 Millionen Euro erzielt werden. Die Exportquote liegt bei 90 Prozent. Die Hauptmärkte sind Deutschland, Frankreich, der CEE-Raum, China, USA, Australien und Südamerika. Im Oktober 2016 wurde eine neue Produktionsstätte in Brasilien in Betrieb genommen.

Insgesamt gehören zur Bauer Group derzeit 16 Firmen weltweit, darunter die bekannten deutschen Marken BSA, Eckart und FAN.

Die Produktpalette

- *Verschiedene Beregnungssysteme*
 - *vollautomatische Pivot- und Linearsysteme wie Centerstar, Centerliner, Linestar*
 - *Beregnungsmaschinen wie z.B. Rainstar, A3 oder ProRain*

- *Klassische Beregnung wie Rohrsysteme und Solid Set-Anlagen*
- *Digitale Steuerungslösungen für smartes Beregnungs- und Güllemaangement (Signo 4.0, Smart Rain, SmartTouch, SmartConnect)*
- *Gülletransport (Güllefüßer)*
- *Innovative Güllaufbereitung wie Mixen, Pumpen, Separieren, Kompostieren und Ausbringen*
- *Rohre- und Formstücke*
- *Abwasserreinigung und Separationstechnik für die Lebensmittel- und Papierindustrie*
- *Komponenten für Biogas-Anlagen*
- *BRU Bedding Recovery Unit*
- *Bauer Selbstfahrtechnik*

Internet Services

- *Konfiguration aller Maschinen über Internet möglich*
- *Bestellung aller Produkte und Ersatzteile über Internet möglich*

Weitere Informationen: www.bauer-at.com